

## PRESSEMITTLUNG

### KUNSTSTOFFZERSPANUNG - Präzisionsteile aus Kunststoffen - Komponenten für den Anlagen und Maschinenbau.



Bei immer mehr technischen Anwendungen kommen thermoplastische Kunststoffe zum Einsatz. Diese Hochleistungskunststoffe bewähren sich bestens und bieten sich auch als alternative Werkstoffe an. Kunststoffe sind in einer großen Anzahl von verschiedenen Werkstoffen verfügbar und bieten fast immer eine Lösungen hinsichtlich der Beanspruchung durch mechanische-, chemische- oder Temperatureinflüsse an.

Der schnellste und wirtschaftlichste Weg zum fertigen Kunststoffteil in kleinen und mittleren Losen, oder wenn für Spritzgussteile keine wirtschaftlichen Mengen zu erwarten sind, ist die spanabhebende Fertigung. In vielen Branchen werden spangebend gefertigte Kunststoffteile eingesetzt so z.B. im Maschinen und Gerätebau, Anlagen für Ätz- und Beiztechnik, Fördertechnik und Verpackungs-Industrie, Labor- und Medizintechnik, chemische Industrie, Wasseraufbereitung, Fahrzeugbau und Komponenten. Die optimale Wahl des Kunststoffes, Erfahrung und modernste Technologie schaffen die Voraussetzungen zur Einhaltung engster Toleranzen. Rotationssymmetrische Teile werden bei TECOplast mit modernsten CNC-Dreh-Automaten bearbeitet, die Fräsbearbeitung erfolgt mittels modernster CNC-Fräszentren.



Komplexe Geometrien werden durch simultane Mehrachsverarbeitung verwirklicht, damit für den Kunden konkrete wirtschaftliche Vorteile entstehen. Die computergestützte Programmierung sämtlicher CNC-Maschinen ermöglicht eine kombinierte Dreh- und Fräsbearbeitung als Voraussetzung für kostengünstige Serien- und Vorserienfertigung. Ein weiterer Schwerpunkt des Fertigungssystems ist die Montage von kompletten Baugruppen durch Klebe- oder Kunststoffschweißverbindungen oder die Kombination mit Gewindeeinsätzen aus Metall.

Oberflächenbehandlungen wie z.B. Lackierungen und Beschriftungen sind ebenfalls nach Kundenwunsch möglich. Werden bei der Spritzgussfertigung z.B. engste Toleranzen oder Gewinde technisch bedingt nicht optimal erreicht, so können spritzgegossene Teile bei TECOplast spangebend nachgearbeitet werden.

**1TECOplast** GmbH \*\* Schlattweg 10 \*\* 72178 Waldachtal  
Fon: + 49 7486 9790 35 \*\* Fax: +49 7486 9790 59 \*\*  
eMail: [info@tecoplast.de](mailto:info@tecoplast.de) \*\* <http://www.tecoplast.de>

